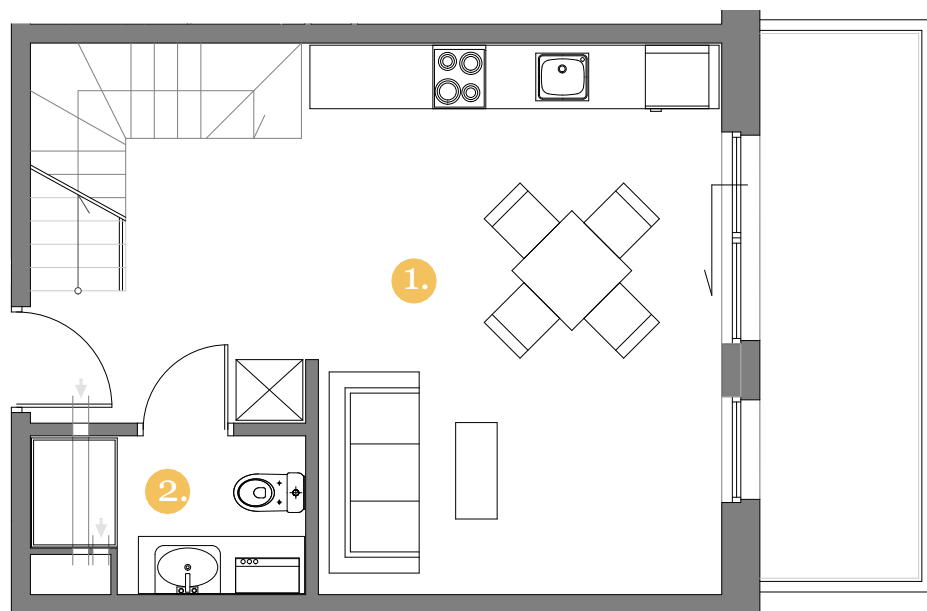


LOKAL: 21 PIĘTRO: 2 LICZBA POKOI: 2 POWIERZCHNIA: 51.92 m²(59.09 m²)

-Podane na kartce wymiary oraz powierzchnie pomieszczeń mają charakter projektowy i mogą nieznacznie różnić się od wymiarów i powierzchni w wybudowanym budynku.
Umieblowanie oraz zagospodarowanie terenu, jest tylko użyciem i nie stanowi oferty handlowej - ma jedynie charakter poglądowy."

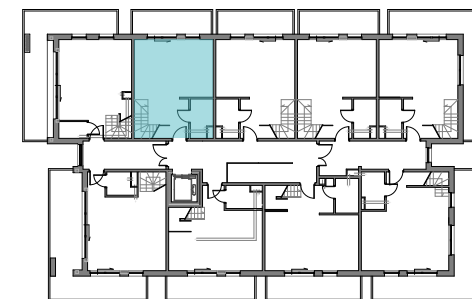


1. SALON Z ANEKSEM KUCH: 29.54 m²

2. ŁAZIENKA: 3.54 m²

RAZEM 33.08 m²

BALKON: 7.72 m²



BIURO SPRZEDAŻY:
Szymanowskiego 2, lok. 4.10, piętro III; 80-280 Gdańsk
tel.: 513 139 172; 510 085 321

ADRES INWESTYCJI: ul. Mickiewicza 130
84-140 Jastarnia

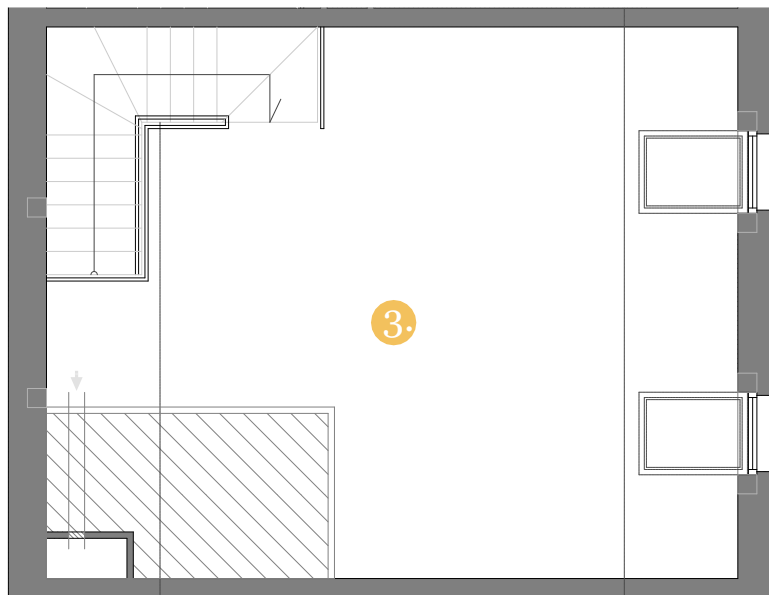
www.apartlandresidence.pl

sprzedaz@apartlandresidence.pl



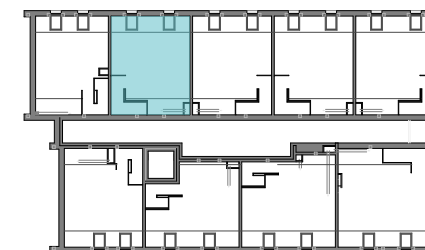
LOKAL: 21 PIĘTRO: 3 LICZBA POKOI: 2 POWIERZCHNIA: 51.92 m²(59.09 m²)

-Podane na karcie wymiary oraz powierzchnie pomieszczeń mają charakter projektowy i mogą nieznacznie różnić się od wymiarów i powierzchni w wybudowanym budynku.
Umieblowanie oraz zagospodarowanie terenu jest tylko użyciem i nie stanowi oferty handlowej - ma jedynie charakter poglądowy.



1. ANTRESOLA: 18.84 m² (26.01 m²)

RAZEM 59.09 m²



BIURO SPRZEDAŻY:
Szymanowskiego 2, lok. 4.10, piętro III; 80-280 Gdańsk
tel.: 513 139 172; 510 085 321

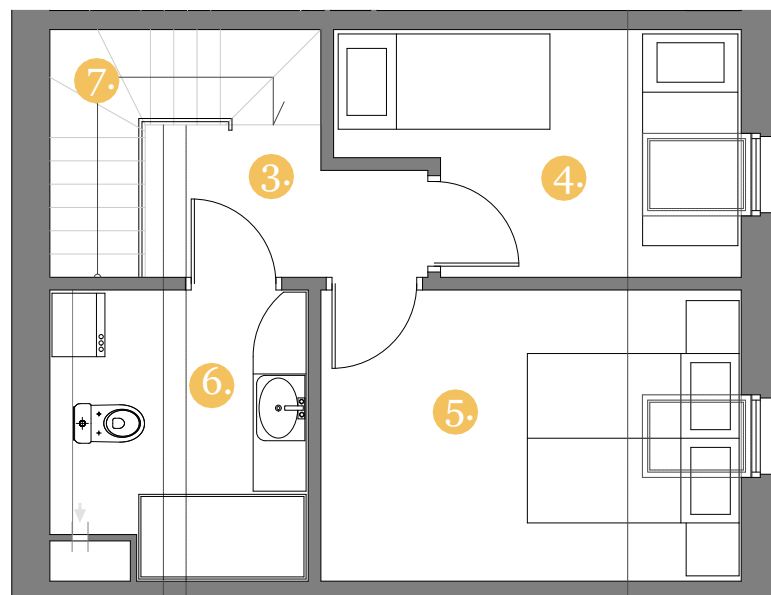
ADRES INWESTYCJI: ul. Mickiewicza 130
84-140 Jastarnia

www.apartlandresidence.pl

sprzedaz@apartlandresidence.pl

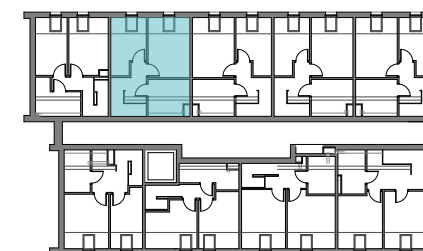
LOKAL: 21 PIĘTRO: 3 LICZBA POKOI: 3 POWIERZCHNIA: 51.92 m²(59.09 m²)

-Podane na karcie wymiary oraz powierzchnie pomieszczeń mają charakter projektowy i mogą nieznacznie różnić się od wymiarów i powierzchni w wybudowanym budynku.
Umieblowanie oraz zagospodarowanie terenu jest tylko uźródłowieniem i nie stanowi oferty handlowej - ma jedynie charakter poglądowy."



3.	KORYTARZ:	3.16 m ² (3.41 m ²)
4.	SYPIALNIA:	5.35 m ² (7.86 m ²)
5.	SYPIALNIA:	7.96 m ² (10.91 m ²)
6.	ŁAZIENKA:	3.76 m ² (6.34 m ²)
7.	SCHODY:	3.60 m ² (3.60 m ²)

RAZEM 20.23 m² (28.52 m²)



BIURO SPRZEDAŻY:
Szymanowskiego 2, lok. 4.10, piętro III; 80-280 Gdańsk
tel.: 513 139 172; 510 085 321

ADRES INWESTYCJI: ul. Mickiewicza 130
84-140 Jastarnia

www.apartlandresidence.pl

sprzedaz@apartlandresidence.pl

